

Symbole pro ošetřování



tabulka 2: praní

Symbol	Postup praní
	Maximální teplota 95 °C. Normální postup.
	Maximální teplota 95 °C. Mírný postup.
	Maximální teplota 70 °C. Normální postup.
	Maximální teplota 60 °C. Normální postup.
	Maximální teplota 60 °C. Mírný postup.
	Maximální teplota 50 °C. Normální postup.
	Maximální teplota 50 °C. Mírný postup.
	Maximální teplota 40 °C. Normální postup.
	Maximální teplota 40 °C. Mírný postup.
	Maximální teplota 40 °C. Velmi mírný postup.
	Maximální teplota 30 °C. Normální postup.
	Maximální teplota 30 °C. Mírný postup.
	Maximální teplota 30 °C. Velmi mírný postup
	Ruční praní. Maximální teplota 40 °C.
	Výrobek se nesmí prát.



tabulka 1: bělení

Symbol	Postup bělení
	Povoleno použití všech oxidačních bělicích prostředků.
	Povoleno pouze oxidační/nechlorový bělicí prostředek.
	Výrobek se nesmí bělit.
	Výrobek se nesmí bělit. Symbol bude platit pouze do 30.11.2012.

bělení



tabulka 3: sušení v bubnové sušičce

Symbol

Postup sušení



Výrobek se může sušit v bubnové sušičce normální teplota



Výrobek se může sušit v bubnové sušičce nižší teplota sušení



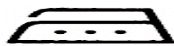
Výrobek se nesmí sušit v bubnové sušičce



tabulka 4: žehlení

Symbol

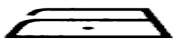
Postup žehlení



Žehlení při maximální teplotě žehlicí plochy 200 °C.



Žehlení při maximální teplotě žehlicí plochy 150 °C.



Žehlení při maximální teplotě žehlicí plochy 110 °C, žehlení parou může způsobit nevratné poškození.



Výrobek se nesmí žehlit.



tabulka 5: Profesionální čištění

Symbol

Postup čištění



Profesionální chemické čištění tetrachlorethenem a všemi rozpouštědly uvedenými pod symbolem F. Normální postup.



Profesionální chemické čištění tetrachlorethenem a všemi rozpouštědly uvedenými pod symbolem F. Mírný postup.



Profesionální chemické čištění tetrachloretenem a všemi rozpouštědly uvedenými pod symbolem F. Velmi mírný postup.



Profesionální chemické čištění v uhlovodících (destilační rozmezí mezi 150 °C a 210 °C, bod vzplanutí mezi 38 °C a 70 °C). Normální postup.



Profesionální chemické čištění v uhlovodících (destilační rozmezí mezi 150 °C a 210 °C, bod vzplanutí mezi 38 °C a 70 °C). Mírný postup.



Výrobek se nesmí chemicky čistit.



Profesionální čištění za mokra. Normální postup.



Profesionální čištění za mokra. Mírný postup.



Profesionální čištění za mokra. Velmi mírný postup.



Nesmí se používat profesionální čištění za mokra.



: Sušení na vzduchu

Symbol

Postup sušení



Sušení v rozprostřeném stavu.



Sušení odkapáním.



Sušení v závěsu.



Sušení ve stínu.









Sušení v rozprostřeném stavu ve stínu.



Sušení odkapáním ve stínu.



Sušení v závěsu ve stínu.

<i>Název</i>	<i>Kód</i>	<i>Složení látky</i>	<i>Gramáž</i>	<i>Cykly stíratelnosti látek</i>	<i>Symboly údržby</i>
Casablanka	2301 - 2316	100% PES, úprava Cleanaboo	310 g/m ²	45000 cyklů / kategorie A	    
Tunis	2321 - 2334	89% PES + 11% COT, úprava Cleanaboo	285 g/m ²	50000 cyklů / kategorie A	    
Tanzanie	710 - 712	100% OLEFIN	321 g/m ²	18000 cyklů / kategorie B	    
Togo	705 - 707	100% OLEFIN	321 g/m ²	18000 cyklů / kategorie B	    
Majorka	2050 - 2059	100% PES	285 g/m ²	18000 cyklů / kategorie B	    
Kongo	723 - 732	100% OLEFIN	321 g/m ²	18000 cyklů / kategorie B	    
Andre	1300 - 1310	81% PP + 19% PES	300 g/m ²	25000 cyklů / kategorie B	    
Palermo	2501 - 2507	100% PU	510 g/m ²	102400 cyklů / kategorie A	    
		podklad: 65% PES + 35% COT		Kategorie A - cykly roztržení	    
Merida	2080 - 2082	100% PES	330 g/m ²	16000 cyklů / Kategorie B	    
Seul	4300C - 4302C	100% PES	340 g/m ²	25000 cyklů / Kategorie B	    
Montreal	4080C - 4091C	56% PES + 35% ACR + 9% LIN	265 g/m ²	20000 cyklů / Kategorie B	    
Madera	715C - 718C	100% PES	340 g/m ²	30000 cyklů / Kategorie A	    
Barcelona	4352C, 4360C-4362C	100% PES	393 g/m ²	6000 cyklů / Kategorie C	    
				25000 cyklů / Kategorie B	    
Rena	340 - 343	100% PES	370 g/m ²	25000 cyklů / Kategorie B	    
Alejandro	1341,1344,1353,1354	100% PES	300 g/m ²	80000 cyklů / kategorie A	    
Džakarta	861C - 864C	100% PES	423 g/m ²	4000 cyklů / kategorie C	    
Corsika	201,220-230,232-238,242-244	79% PVC + 19% PES + 2% PU	600 g/m ²	120000 cyklů / kategorie A	    
Elefant	130,132-134,136,137,139	100% PES	265 g/m ²	25000 cyklů / kategorie B	    
Sante	01,02,03,04	100% PES	280g/m ²	20000 cyklů / Kategorie B	    
Easy rider	R-23,14,11,	100% PES	300g/m ²	100000 cyklů / Kategorie A	
A09-A29	10,0,07,01				

Vysvětlivky k symbolům údržby:



- výrobek se nesmí prát; opatrná manipulace v mokřem stavu
- výrobek se nesmí bělit prostředky uvolňujícími chlór
- výrobek se nesmí sušit v bubnové sušičce
- výrobek se nesmí žehlit; napařování a zpracování parou je nepřipustné
- výrobek se nesmí chemicky čistit a skvrny se z něj nesmějí odstraňovat organickými rozpouštědly

Kategorie A	> 35 000
Kategorie B	12 000 - 30 000
Kategorie C	4 000 - 10 000



Kategorie A	> 35 000
Kategorie B	12 000 - 30 000
Kategorie C	4 000 - 10 000

OLEFIN -	POLYPROPYLEN	
PU -	POLYURETAN	
LIN -	LEN /BAVLNA/	
EASY RIDER-	100%POLYESTER	
CLEANABOO-	tech. složení látky,voda steče po látce	

<i>Kód</i>	<i>Složení látky</i>	<i>Symbole údržby</i>
01-05, 11-16, 101-149	100% PES	
32-37	37% akryl, 45% PES, 18% COT	
38-44, k38-k44	51% akryl, 49% PES	
2301 - 2316	100% PES, úprava Cleanaboo	
2321 - 2334	89% PES + 11% COT, úprava Cleanaboo	
710 - 712	100%OLEFIN	
705 - 707	100% OLEFIN	
2050 - 2059	100% PES	
723 - 732	100% OLEFIN	
1300 - 1310	81% PP + 19% PES	
2501 - 2507	100% PU	
	podklad: 65% PES + 35% COT	
2080 - 2082	100% PES	
4300C - 4302C	100% PES	
4080C - 4091C	56% PES + 35% ACR + 9% LIN	
715C - 718C	100% PES	
4352C, 4360C-4362C	100% PES	
340 - 343	100% PES	
1341,1344,1353,1354	100% PES	
861C - 864C	100% PES	
201,220-230,232-238,242-244	79% PVC + 19% PES + 2% PU	